

**FLURO®-Gelenklager GmbH**

# **Hitze-** **rekorde**



**HÖCHSTLEISTUNGEN**  
BEI HOCHTEMPERATUR-  
GELENKLAGERN BIS 800 °C

# „Bereit für die härtesten Herausforderungen!“



Reiner Höhn ist Geschäftsführender Gesellschafter der beiden Unternehmen FLURO®-Gelenklager GmbH und Martin Höhn Präzisionsteile GmbH. Dank seiner langjährigen Erfahrung in der Leitung der Produktentwicklung und des technischen Vertriebs ist er der ideale Ansprechpartner für alle technischen Herausforderungen – je kniffliger, desto besser.

## Worin besteht der besondere Erfahrungsreichtum von FLURO® im Bereich der Industriefahrzeuge?

**Reiner Höhn:** Wir haben im Laufe der Jahre wahrlich die unterschiedlichsten Anforderungen aus den verschiedenen Anwendungsgebieten bearbeitet – von steuerungstechnischen Anbindungen im Motorenbau, wie z. B. dem Turbolader und Abgasrückführsystemen, bis hin zu Anwendungen in der Rad-aufhängung. Vom Nutzfahrzeugsbereich bis zum Motorsportbereich, für den wir auch schon mehr als 20 Jahre arbeiten.

## Und was sich im Nutzfahrzeugsbereich bewährt, bewährt sich auch in anderen Bereichen der Industrie?

**Reiner Höhn:** Durchaus. Gerade die Hochtemperatur-Gelenklager bewähren sich auch im Motorsport. Sie sind im Turbolader wie auch an Schaltsystemen zu finden. Grundsätzlich ist es unser Anspruch als Marktführer, dass wir den Anwendern durch die Entwicklung von Hochtemperatur-Gelenklagern ganz neue Wege eröffnen.

## Das bedeutet auch, dass die Anforderungen noch härter werden?

**Reiner Höhn:** Absolut. Die Anforderungen unserer Kunden bringen die Gelenklager heute regelrecht zum Glühen. Die Grenzen der vorstellbaren Belastungen werden immer weiter verschoben. Es sind aber letztlich genau diese technischen Herausforderungen, die uns Tag für Tag antreiben.

## Können Sie ein Beispiel geben?

**Reiner Höhn:** Gerne. Schauen Sie sich beispielsweise unser FLURO® Hochtemperatur-Gelenklager mit individuellen Verbindungsgestängen im Bereich Nutzfahrzeuge an. Das ist bis 800 °C temperaturbeständig und hält auch starken Motorvibrationen stand. Dieser Gelenklager-Typ ist fast schon unverwundlich – und in dieser Form auch einzigartig im Markt.

### Zahlreiche Branchenlösungen

- + Nutzfahrzeuge
- + Automotive
- + Motorräder
- + Motorsport
- + Schienenfahrzeuge
- + Mobilkräne
- + Transportsysteme
- + Luft- und Schifffahrt

## Was können Ihre Kunden vom Marktführer FLURO® zudem erwarten?

**Reiner Höhn:** Hervorheben möchte ich in jedem Fall unsere speziellen Prüf- und Testverfahren. Damit sind wir in der Lage, unsere Bauteile optimal auf deren Funktionalität hin zu testen. Da geht's um Drehmomentprüfungen, Spielprüfungen, statische und dynamische Prüfungen, Temperaturprüfungen, Salzsprühnebeltests, Schwingungsprüfungen. Unsere FLURO® Produkte müssen folglich die härtesten Herausforderungen bestehen.

## Der härteste Kunde sind Sie also selbst?

**Reiner Höhn:** Na ja. Wir stellen eben extrem hohe Anforderungen an uns selbst. Aber letztlich entscheidend ist vielmehr, dass wir die Kunden komplett aus einer Hand betreuen können – von der individuellen Problemstellung bis hin zur einsatzfähigen Lösung. Bei uns geht dabei alles Hand in Hand. Angefangen von der optimal ausgestatteten F&E-Abteilung bis hin zur unkomplizierten Einbindung aller Spezialisten aus den jeweils relevanten Unternehmensbereichen. Wir sind hier einfach extrem flexibel im Lösen von knackigen Anforderungen.

## Was spricht beispielsweise für die Flexibilität?

**Reiner Höhn:** Mit Hilfe von 3D-Druckern ist es uns zum Beispiel möglich, Vorprojektierungen sowie Bauraum-, Design- und Machbarkeitsanalysen durchzuführen. Außerdem dienen unsere 3D-Modelle häufig als Anschauungsmaterialien bei projektbezogenen Kundenterminen. Darüber hinaus sind wir auf Grund des internen Vorrichtungsbaus zur Prototypenfertigung äußerst flexibel – wir beherrschen die Produktion von Kleinmengen wie die von Großserien.

## Zeit für ein Schlusswort.

**Reiner Höhn:** Wir sind in Sachen Gelenklager und Gelenkköpfe der ideale Ansprechpartner, wenn es richtig heiß zur Sache geht. Das können unsere Kunden auch gerne wörtlich nehmen.

# Spitzen-Qualität in voller Bandbreite

Wir von **FLURO®** bieten Ihnen in Sachen Gelenklager und Gelenkköpfe eine herausragende Bandbreite an Normteilen. Und haben das Know-how, auch jedes noch so ausgefallene Maß auf Ihren Kundenwunsch hin zu fertigen.



**Nutzfahrzeuge**

Im Bereich der Nutzfahrzeuge finden unsere Produkte Anwendung im Motorenbau, in Radaufhängungen, Fahrzeugaufbauten und Türschließsystemen u. a. bei Bussen.



**Fahrzeuge**

Im Bereich der Fahrzeugtechnik liefern wir Gelenklager, Gelenkköpfe und diverse Verbindungselemente.



**Gelenkköpfe**

Unsere Gelenklager und Gelenkköpfe sind von der Tuba bis zum Bagger überall dort einsetzbar, wo es etwas zu verbinden, halten oder bewegen gibt. Mit unserem Produktportfolio bedienen wir somit sämtliche Bereiche der Industrie.

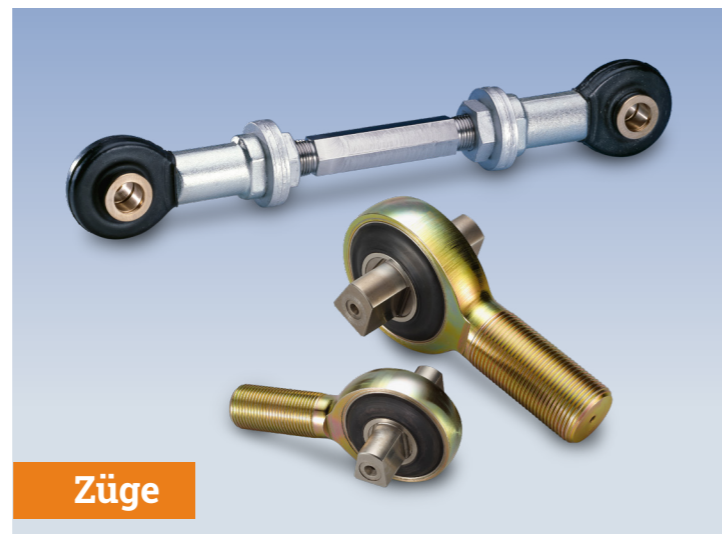


**Gelenklager**



**Motorräder**

In Motorrädern finden vor allem unsere abgedichteten Gelenkköpfe im Bereich der Schaltgestänge Anwendung.



**Züge**

Im Bereich der Züge finden unsere Produkte hauptsächlich Anwendung in Bremssystemen, Fahrwerkauflagen, Türschließsystemen und im Stromabnehmer.



**Motorsport**

Im Bereich Motorsport liefern wir Gelenklager und Gelenkköpfe sowie individuelle Verbindungselemente, die vor allem Anwendung in Radaufhängungen, Stabi-Systemen und Turboladern finden.



**Zubehör**

Im Bereich Zubehör liefern wir Winkel- und Gabelgelenke, Abdichtungen, Muttern u.v.m.

# Höchst gelenkig und mit viel Köpfchen

Seit über 40 Jahren sind wir der Spezialist in Sachen Gelenklager und Gelenkköpfe. Mit unseren rund 180 Mitarbeitern entwickeln und fertigen wir an unserem schwäbischen Stammsitz in Rosenfeld eine außergewöhnliche Produktbandbreite. Höchst präzise, außergewöhnlich flexibel und extrem schnell. Und jederzeit sind wir bereit dafür, für unsere Kunden innovative Sonderteile zu entwickeln. Schließlich arbeiten wir auch bei den schwierigsten Problemstellungen immer nach der Devise: von der Idee bis zur Umsetzung – alles aus einer Hand.

**Willkommen in Rosenfeld!**

## Von der Idee bis zur Umsetzung – alles aus einer Hand

### Entwicklung

- + Partner für komplexe, präzise Sonderlösungen
- + Entwicklung von Sondergelenken nach Ihren Vorgaben

### Werkzeugbau

- + Hausintern für Prototypen-, Kleinmengen- und Serienwerkzeuge

### Fertigung

- + Drehen von der Stange bis Ø 80 mm
- + Bearbeitung im Futter bis Ø 400 mm
- + Fräsen von 4- und 5-Achs-Bauteilen

### Montage

- + Montage von Gelenklagern, Gelenkköpfen und Baugruppen

### Prüflabor

- + Schwingungsprüfungen mit Temperaturprüfung
- + Drehmomentprüfungen
- + statische und dynamische Prüfungen

### Qualitätssicherung

- + Modernste Messtechnik (Zeiss Calypso u.v.m.)
- + Zertifiziert nach DIN EN ISO9001:2015



Stefan Ott, Leitung Konstruktion

**„Unser hoher Qualitätsanspruch hat viel mit unserer großen Erfahrung im Bereich Prüfverfahren zu tun. Für unsere Prüfverfahren verwenden wir lediglich Prüfanlagen, die es auf Grund ihres dynamischen Prüfaufbaus erlauben, Messwerte automatisch aufzuzeichnen und zu speichern. Dank der unterschiedlichsten Prüfverfahren können wir unsere Produkte individuell auf die Kundenanforderungen abstimmen. Und dabei gilt immer: Keine Herausforderung ist uns zu groß. Fordern Sie uns gerne heraus!“**

# Willkommen im Bereich der Lösungen



Motorsport



Motorräder



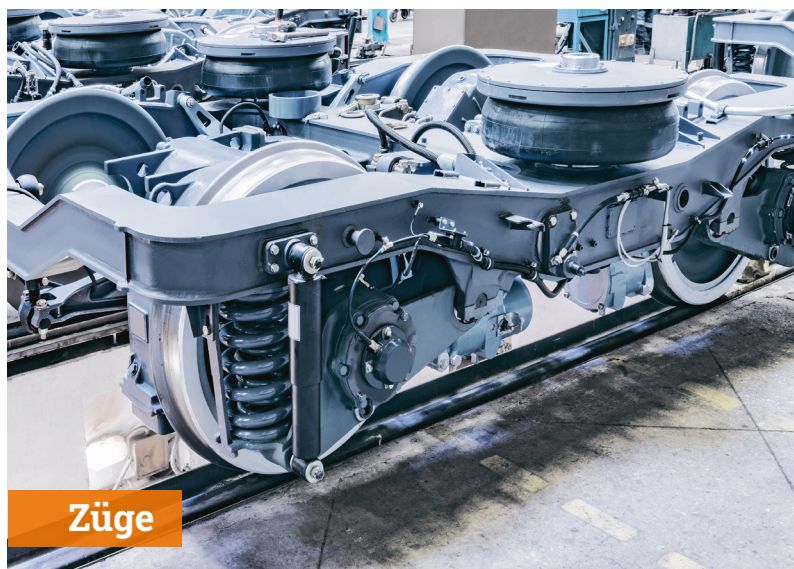
Nutzfahrzeuge



Automobile



Busse



Züge